



Esecuzione

Elettropompe monoblocco autoadescanti ad anello liquido con girante a stella.

CA: versione con corpo pompa e raccordo in ghisa.

B-CA: versione con corpo pompa e raccordo in bronzo.

Le pompe in bronzo vengono fornite completamente verniciate.

Impieghi

Per liquidi puliti senza parti abrasive, senza parti in sospensione, non esplosivi, non aggressivi per i materiali della pompa.

Quando nel liquido da pompare c'è presenza di aria o gas o quando ci sono brevi interruzioni nell'afflusso del liquido in aspirazione.

Per l'approvvigionamento d'acqua con aspirazione da pozzi.

Per aumentare la pressione disponibile da una rete di distribuzione (osservare le disposizioni locali).

Limiti d'impiego

Temperatura liquido: da -10 °C a +90 °C.

Temperatura ambiente fino a 40 °C.

Altezza di aspirazione manometrica fino a 9 m.

Servizio continuo.

Motore

Motore ad induzione a 2 poli, 50 Hz (n = 2900 1/min).

CA: trifase 230/400 V ± 10%.

CAM: monofase 230 V ± 10%, con termostato.
Condensatore inserito nella scatola morsetti.

Isolamento classe F.

Protezione IP 54.

Classe efficienza IE3 per motori trifasi da 0,75 kW.

Esecuzione secondo EN 60034-1; EN 60034-30-1.
EN 60335-1, EN 60335-2-41.

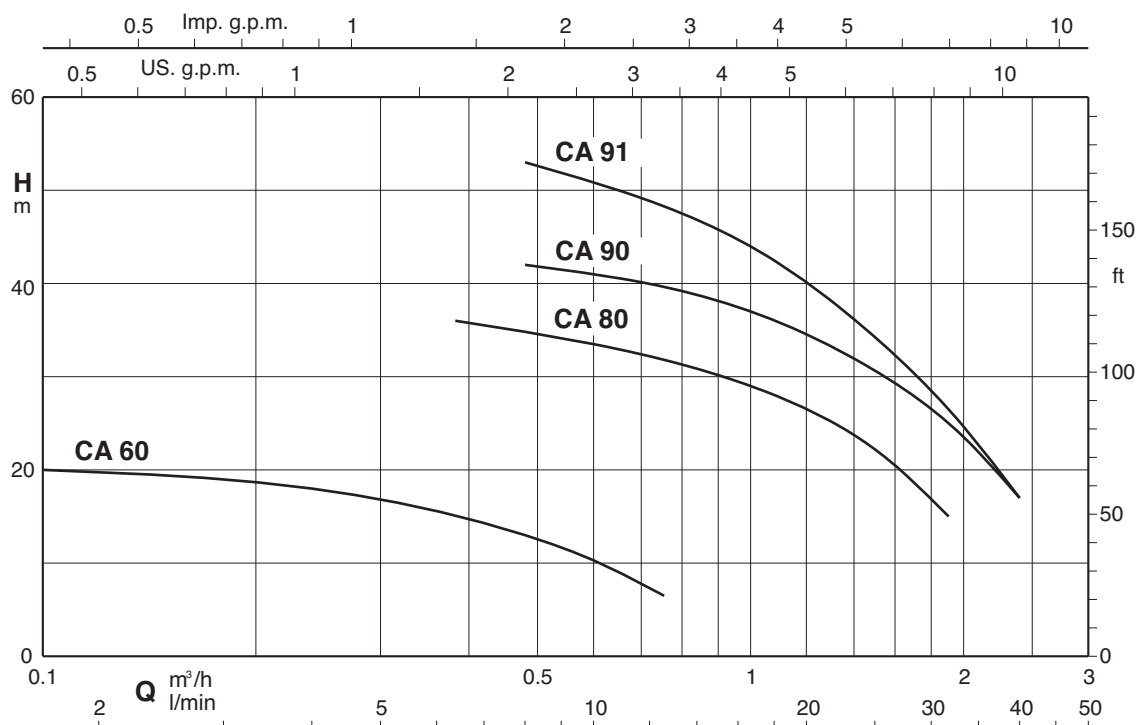
Esecuzioni speciali a richiesta

- Altre tensioni.
- Frequenza 60 Hz (vedere catalogo 60 Hz).
- Protezione IP 55.
- Tenuta meccanica speciale.
- Per liquido o ambiente con temperatura più alta o più bassa.
- Esecuzione con soporto.

Materiali

| Componenti | CA | B-CA |
|------------------|---|--|
| Corpo pompa | Ghisa | Bronzo |
| Raccordo | GJL 200 EN 1561 | G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Girante | Ottone P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 | |
| Albero | Acciaio al cromo 1.4104 EN 10088 (AISI 430) | Acciaio al Cr-Ni-Mo 1.4401 EN 10088 (AISI 316) |
| Tenuta meccanica | Carbone - ceramica - NBR | |

Campo di applicazione n ≈ 2900 1/min



Prestazioni $n \approx 2900$ 1/min

| 3 ~ | 230 V 400 V | | 1 ~ | 230 V | | P ₁ | | P ₂ | | Q m ³ /h l/min | H | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|------------|------------------------|------------|------|----------------|------|----------------|------|---------------------------------|------|------|------|------|----|-----|-----|------|-----|--|
| | A | A | | A | kW | kW | HP | 0,12 | 0,24 | | 0,38 | 0,48 | 0,6 | 0,75 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,89 | 2,4 | |
| CA 60E B-CA 60E | 1,7 | 1 | CAM 60E B-CAM 60E | 1,6 | 0,26 | 0,15 | 0,2 | H m | 20 | 18 | 15,5 | 13 | 10,5 | 6,5 | | | | | | |
| CA 80E B-CA 80/A | 2,8 2,3 | 1,6 1,3 | CAM 80E B-CAM 80/A | 3,3 3,6 | 0,72 | 0,45 | 0,6 | | | | 36 | 35 | 33,5 | 31,5 | 29 | 26 | 22 | 15 | | |
| CA 90/A B-CA 90/A | 3 | 1,7 | CAM 90/A B-CAM 90/A | 4,5 | 0,9 | 0,55 | 0,75 | | | | | 42 | 41 | 40 | 37 | 34 | 30 | 25 | 17 | |
| CA 91/B B-CA 91/B | 3,7 | 2,2 | CAM 91/A B-CAM 91/A | 5,7 | 1,2 | 0,75 | 1 | | | | | 53 | 51 | 48 | 44 | 39 | 34 | 26,5 | 17 | |

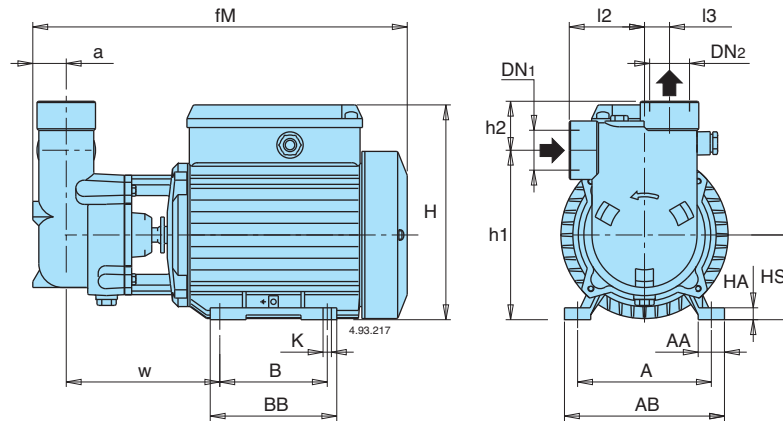
P1 Massima potenza assorbita.

P2 Potenza nominale motore.

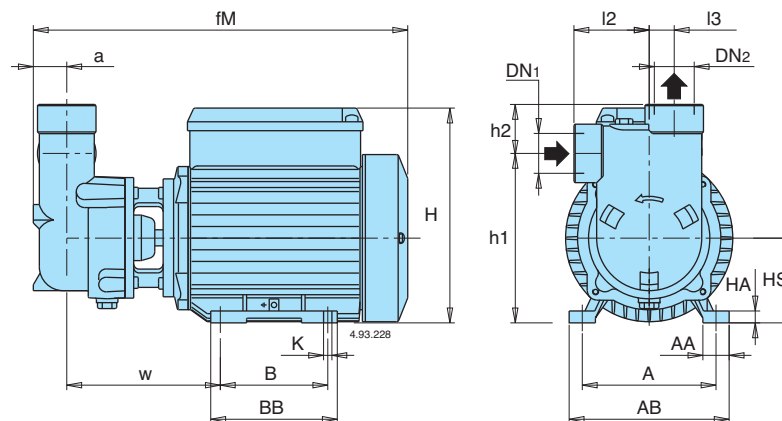
B-CA = Esecuzione in bronzo.

H Prevalenza totale in m.

Dimensioni e pesi

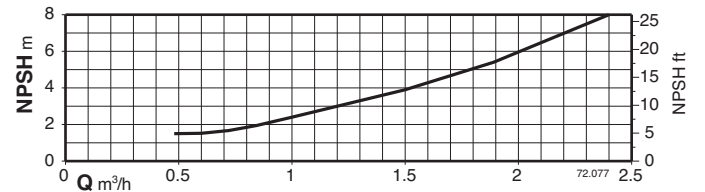
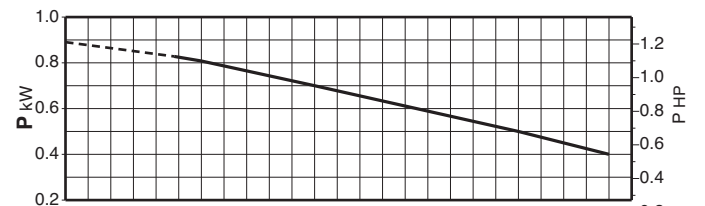
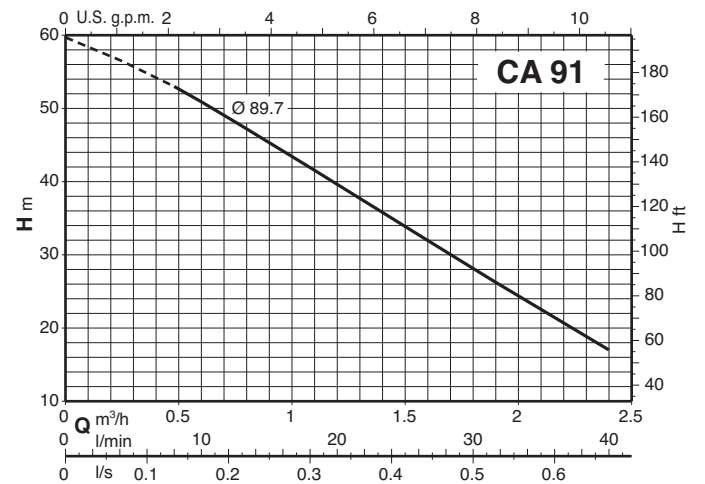
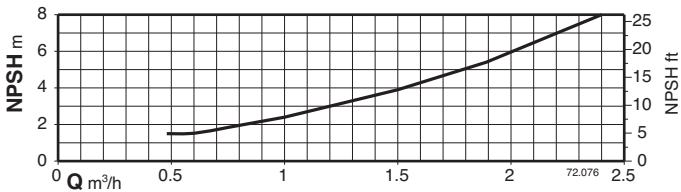
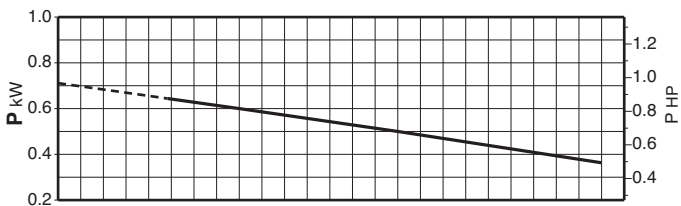
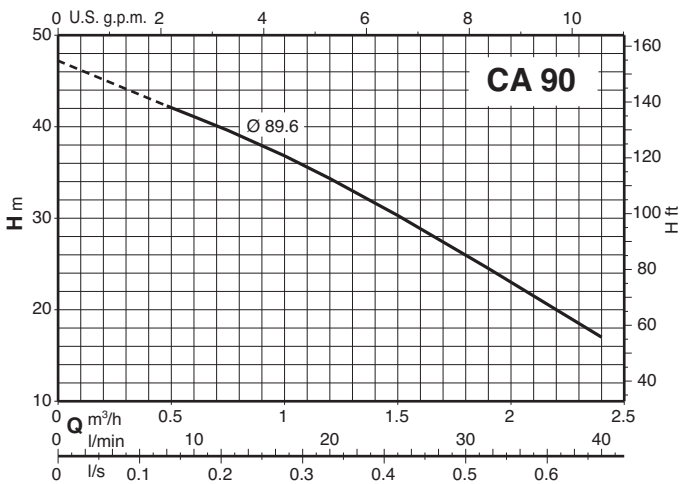
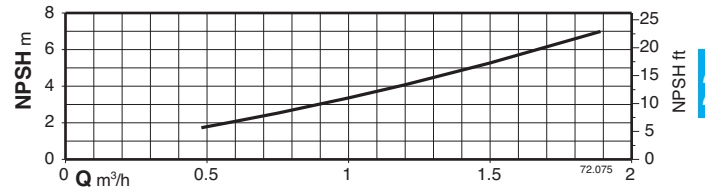
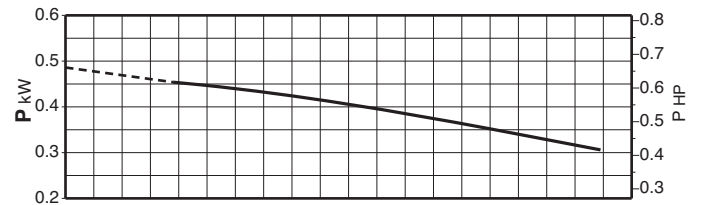
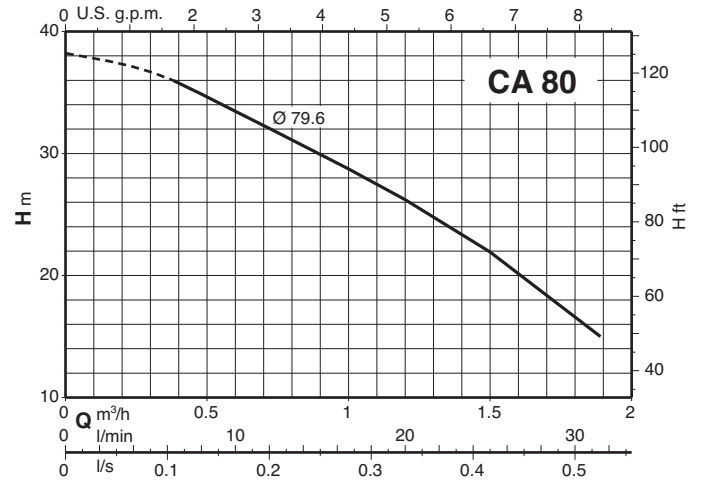
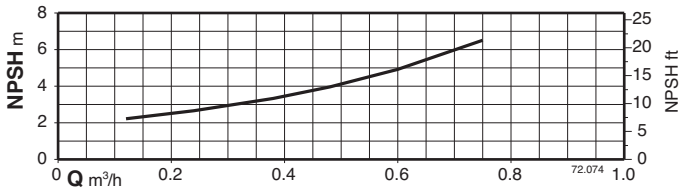
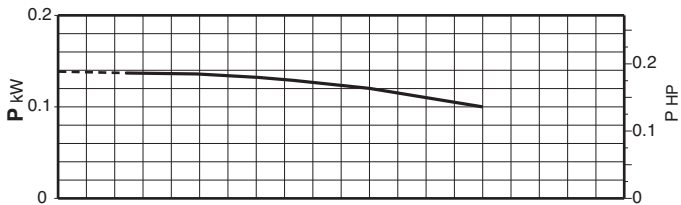
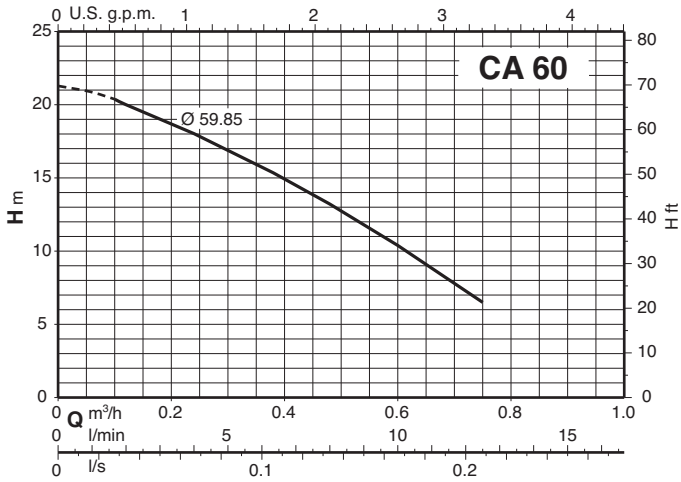


| TIPO | DN1 | DN2 | mm | | | | | | | | | | | | | | | kg | | |
|-------------------|-------|-------|---------|-----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|------|-----|
| | | | ISO 228 | a | fM | HS | h2 | h1 | H | BB | B | AB | A | AA | K | I2 | I3 | w | HA | CA |
| CA 60E - B-CA 60E | G 1/2 | G 1/2 | 18 | 256 | 63 | 25 | 103 | 158 | 96 | 80 | 122 | 100 | 22 | 7 | 45 | 14 | 103 | 8 | 6 | 6,8 |
| CA 80E | G 3/4 | G 3/4 | 23 | 272 | 63 | 27 | 126 | 158 | 96 | 80 | 122 | 100 | 22 | 7 | 55 | 17 | 109 | 8 | 7,6 | - |
| CA 90/A | G 1 | G 1 | 28 | 318 | 71 | 41 | 142 | 182 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 7 | 63 | 21 | 128 | 10 | 10,8 | - |
| CA 91/B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12,2 | - |

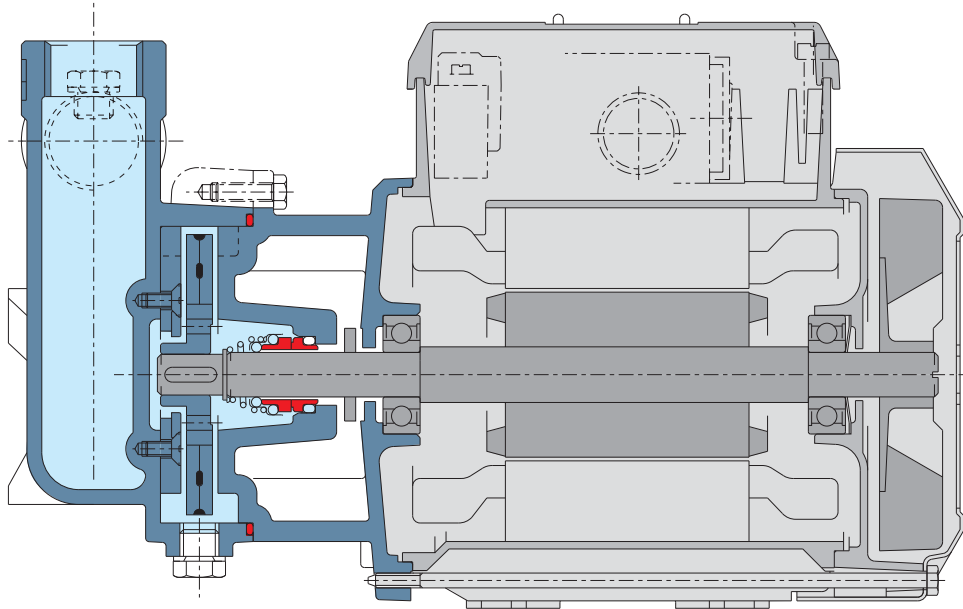


| TIPO | DN1 | DN2 | mm | | | | | | | | | | | | | | | kg | | |
|-----------|-------|-------|---------|-----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|------|------|
| | | | ISO 228 | a | fM | HS | h2 | h1 | H | BB | B | AB | A | AA | K | I2 | I3 | w | HA | B-CA |
| B-CA 80/A | G 3/4 | G 3/4 | 23 | 307 | 71 | 27 | 134 | 182 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 7 | 55 | 17 | 122 | 10 | 10 | |
| B-CA 90/A | G 1 | G 1 | 28 | 318 | 71 | 41 | 142 | 182 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 7 | 63 | 21 | 128 | 10 | 13,1 | |
| B-CA 91/B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 14,7 | |

Curve caratteristiche $n \approx 2900$ 1/min



20

Caratteristiche costruttive**Autoadescamento rapido**

La configurazione dell'idraulica consente di garantire un autoadescamento rapido.

Flessibilità

La possibilità di poter scegliere, per la parte a contatto con il liquido, ghisa o bronzo consente l'impiego delle pompe con liquidi di natura diversa.

Manutenzione semplificata

La costruzione con anello antiusura avvitato al corpo pompa permette una rapida sostituzione in caso di usura agevolando la manutenzione della pompa.